

230 – Filtru Y din oțel inox



Dimensiuni: 1/4" ÷ 2"

Racord: filet interior

Temperatură de lucru:

- Minimă: - 50°C
- Maximă: + 200°C

Presiune maximă de lucru: 16 bar

Materiale:

- Corp: oțel inox
- Sită: oțel inox

A se respecta sensul de curgere indicat cu săgeată.

Prevăzut cu dop de purjare.

Garnitură PTFE.

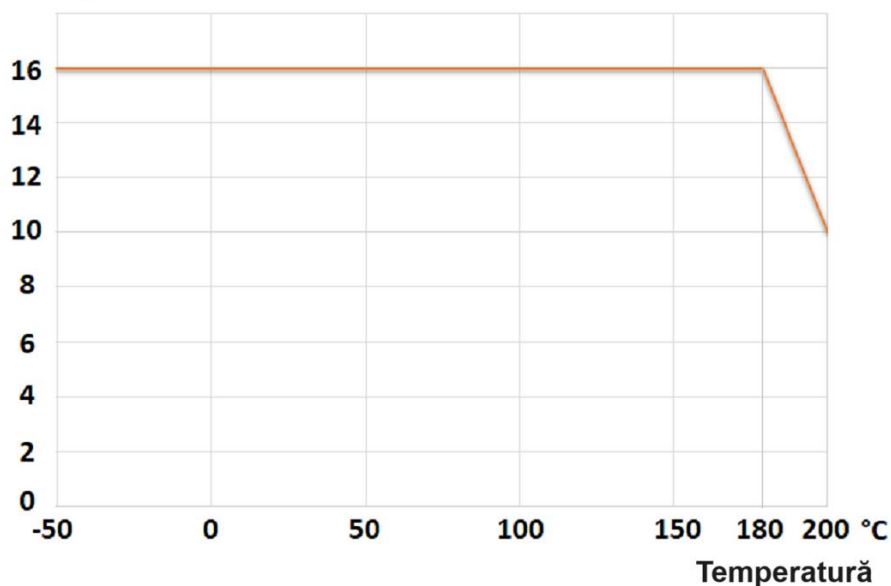
Finețe de filtrare: 1 mm

Domeniu de utilizare

- Industria chimică și farmaceutică, industria petro-chimică, instalațiile hidraulice, aer comprimat;
- Abur: maxim 10 bar

Diagramă presiune – temperatură

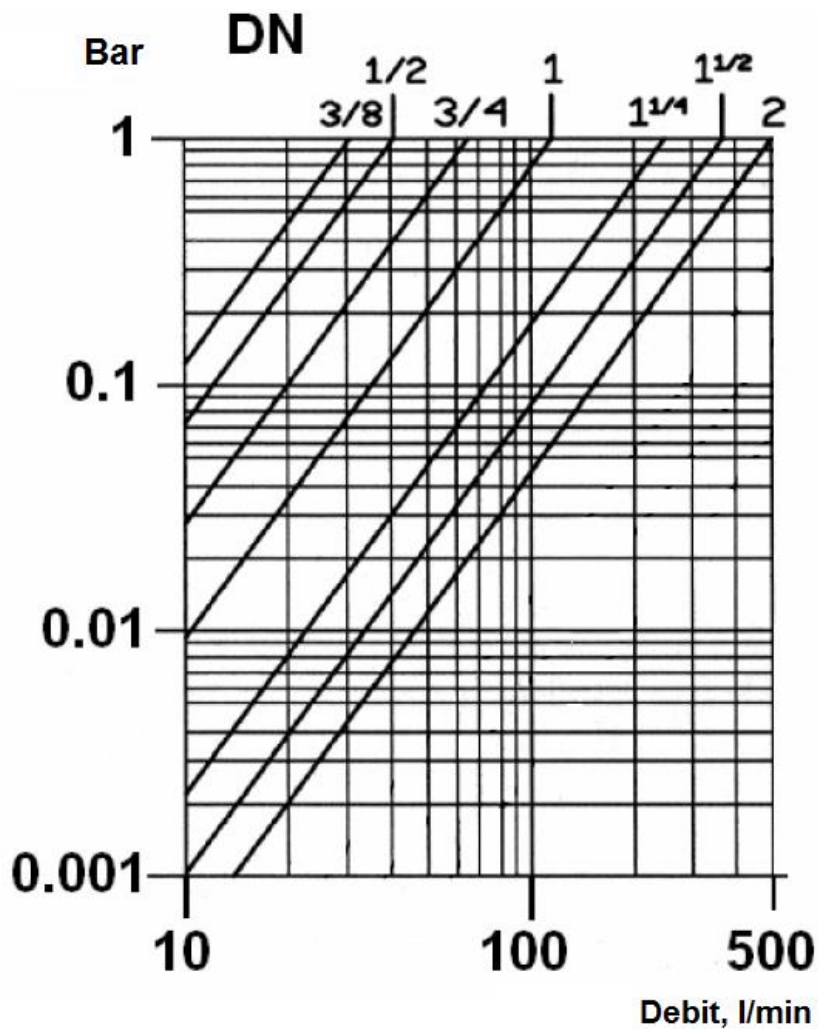
Presiune, bar



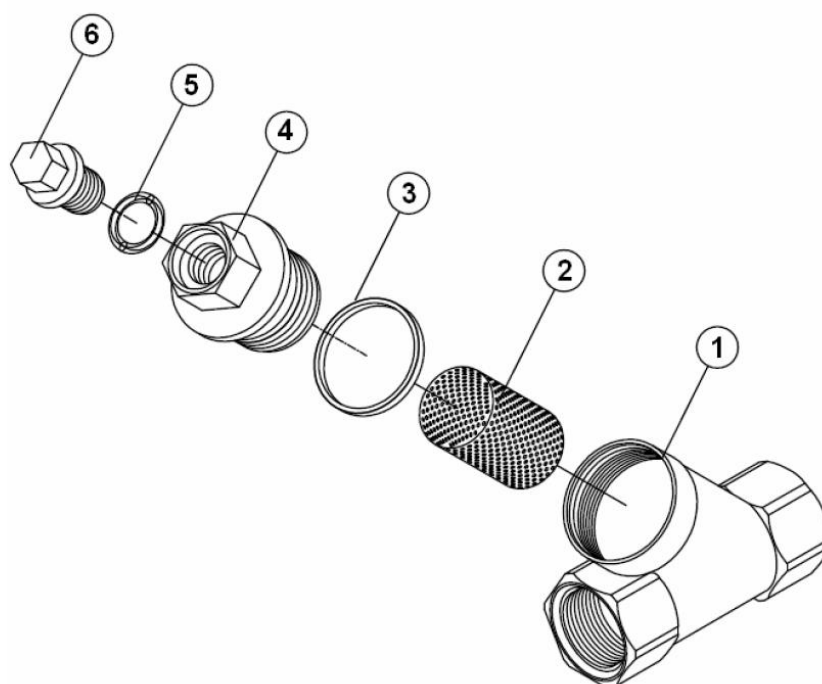
Coefficient de debit Kvs (m³/h)

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Kvs (m ³ /h)	3,5	4,5	5,7	7,9	16	23	36	50

Diagrama pierdere de presiune



Componente

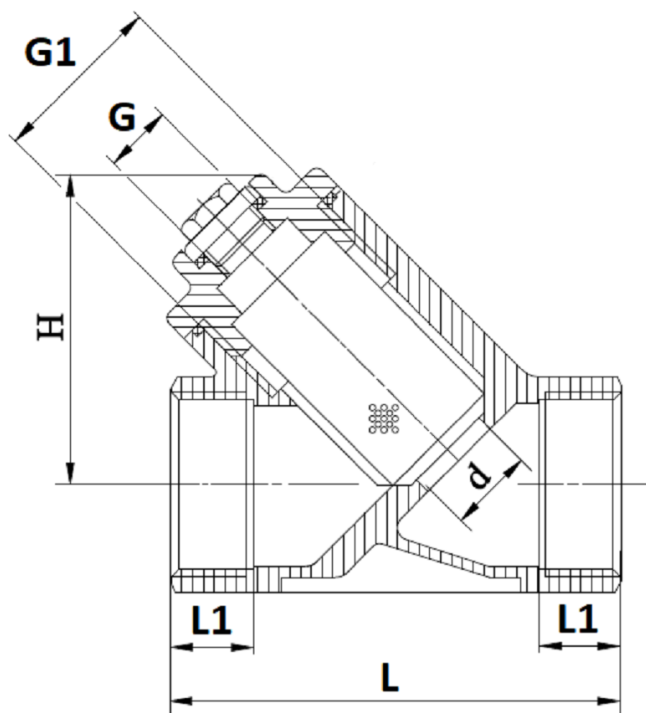


Reper	Denumire	Material
1	Corp	Inox EN 1.4408
2	Sită	Inox AISI 316
3	Garnitură	PTFE
4	Capac	Inox EN 1.4408
5	Garnitură capac	PTFE
6	Dop de purjare	Inox AISI 316

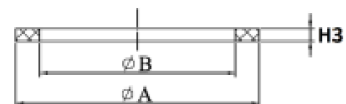
Poziții de montaj



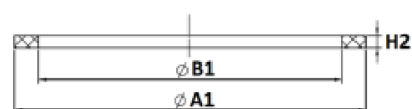
Dimensiuni



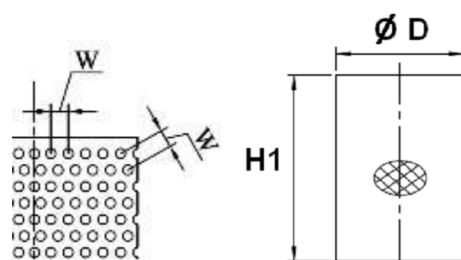
Dimensiuni garnitură purjare



Dimensiuni garnitură capac



Dimensiuni sită



DN	¼"	3/8"	½"	¾"	1"	1 ¼"	1 ½"	2"
L	64	64	64	80	89	106,5	118	139
L1	15	15	15	16	18	22	22	25
Ød	9,5	12	15	20	25	32	38	49
G	¼"	¼"	¼"	¼"	3/8"	½"	½"	½"
G1	M24x1,5	M24x1,5	M24x1,5	M30x1,5	M40x1,5	M42x1,5	M50x1,5	M60x1,5
W	2							
H	43	43	45	52	68	70	80	98
H1	29	29	29	40,5	49	54	64	76
ØD	19	19	19	23,5	33	36	44	54
ØA	17,6	17,6	17,6	17,6	24,2	26,2	26,2	26,2
ØB	13,6	13,6	13,6	13,6	17	21,2	21,2	21,2
H3	1,2	1,2	1,2	1,2	1,3	1,4	1,4	1,4
ØA1	27,5	27,5	27,5	32,5	42,8	45,7	53,7	65
ØB1	24,5	24,5	24,5	30,2	40,3	42,5	50,5	60,5
H2	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,7	1,7	1,7
Kg.	0,22	0,22	0,23	0,35	0,62	0,84	1,08	1,65

Instrucțiuni de montaj

- Verificați concordanța dintre filtru și condițiile de lucru reale: natura fluidului, presiunea și temperatura de lucru.
- Prevedeți robinete pentru a putea izola filtrul în vederea lucrărilor de întreținere a acestuia.
- Înainte de montarea filtrului curățați cu atenție conductele pentru a elimina eventuale impurități: picături de sudură, șpan, etc. care ar putea duce ulterior la obturarea filtrului.
- Verificați alinierea conductelor de dinainte și de după filtru, în caz contrar filtrul poate fi supus unor tensiuni mecanice importante.
- Verificați cu atenție dacă sistemul de conducte de dinainte și de după filtru este supus la dilatări sau contracții, filtrul nu poate suporta tensiunile rezultate. Acest fenomen poate duce la probleme de etanșeitate sau chiar la ruperea filtrului.
- Conductele care nu sunt fixate definitiv trebuie fixate provizoriu în vederea montării filtrului și pentru evitarea tensiunilor mecanice.
- Limitați lungimea filetului de pe conducta pe care se montează filtrul astfel încât să se evite ca la înșurubare capătul țevii să lovească fundul filetului filtrului.
- Materialul cu care se etanșează filetul trebuie să fie compatibil cu condițiile de serviciu al instalației.
- Pentru înșurubarea filtrului folosiți scule adecvate și acționați numai asupra capetelor hexagonale ale acestuia. Strângerea filtrului trebuie să fie moderată, nu depășiți un cuplu de 30 Nm.
- Când se curăță filtrul este recomandat să schimbați garnitura capacului pentru a evita eventuale scurgeri ulterioare.